

SERVIGO COMMERCIAL DA F^E

- Lerme medico c/ 15/3/21
- Livro registo do pessoal superior 6/6/22
- Imposto ad valorem 1270 fm barrica.
- Caixa postal na F^E c/ C. part. 28/11/24
- Camin Hach f^e render c/ C. part. 21/8/24 e 26/9/24
- Maderia f^e barricas e renda de desperdícios c/ C. part. 21/8/24
- Anco de castanho m aris fino para render 7dem
- Contribuição industrial c/ C. part. 19/8/24
- ad valorem c/ C. part. 19/8/24, 7/1/23, 6/2/24
- Pagamento de finais atrasadas - Actos violentos contra
Wienands e Halle . c/ S.T. part. 15/8/23
- Compras na região Ordem de serviço n^o 33 16/3/25
- Carros alugados n/c 7/4/25
- distribuição de lenha aos pessoal Ordem de serviço n^o 32 - 30/4/25
- Maderia f^e barricas . Pia esculha e multas em rendido.
res. com Corpo e Oficinas em 25/8/25.
- E. Commercial Moromba e os multíplices c/ part. Corpo 23/12/25
- Impedir E. Commercial c/ Corpo part. 12/1/26 e 15/1/26
- Diferenças na caixa em 1926. c/ part. Corpo 7/5/26
- Desnega - em preitadas c/ part. Corpo 21/5/26
- Desnaga - armazém de carvão c/ part. Corpo 21/5/26 e 12/6/26

Comunidade curios leira e parque c/fant. Censo 31/5/26

Casa de habitação, barracos, aluas - c/fant. Censo 21/2/26

Venda de carreca c/f.c. 3/3/26

Juros dos depósitos B.N.U. em Leiria p= a taxa dos juros. do Dr. Lentão. m/c conf. p=f.c. 19/8/26

Madeira o/falta e man apropriação c/fant. Censo 27/12/26

Salário a caixa c/f.c. 17/3/27 e c/fant. Censo 7/3/27 drenado pelo
brilhante da madeira - c/f.c. Censo 1/9/27

Compra de madeira e seu preço - Várias com C: da Pólvora
c/f.c. Censo 12/8/27.

Madeira de pinho store em carreca pesa em seco (20%
d'água) ≈ 3w kg

A casca de pinheiros também da tamareira 4 a 8% (a
do Carvalho 11 a 13%)

2º Censo - o fiscalizou m/c p= f= 10/8/28

Fornal o/necessidade e substituição. m/c conf. p=f= 20/7/28 e c/fant.
Censo 17/7/28.

Freguêntos principais m/c 3 e 5/9/28

Maçanaria escrava - o serviço - m/c 1/8/28

Compras na região m/c 6/3/29 e o regravação pelo m/c serviço.

Pinho em carreca store peso em seco (20% d'água) cerca 3w kg

Linpredor m/c 18/5/26

Fornal de excepções c/dia f= 16/5/ e m/c 18/5/31

ARMAZEM D'ALCANTARA

Terrero País 1714 m.-p. Tomou anuidamento em
Araçá construído pela Metalúrgica Lda.

Terrero cedido a Africar & Mello 287 m.-p.

Terrero da E.C.L. desde 1 Fer. 1924. Medição exata

$$1164,77 \text{ m.-p.} \quad (3^{\text{a}} \text{ zona}) = 349 \frac{1}{2} 58$$

$$+ 200 \frac{1}{2} = 599 \frac{1}{2} 16$$

$$\underline{1.048 \frac{1}{2} 74 \text{ p.m.p.}}$$

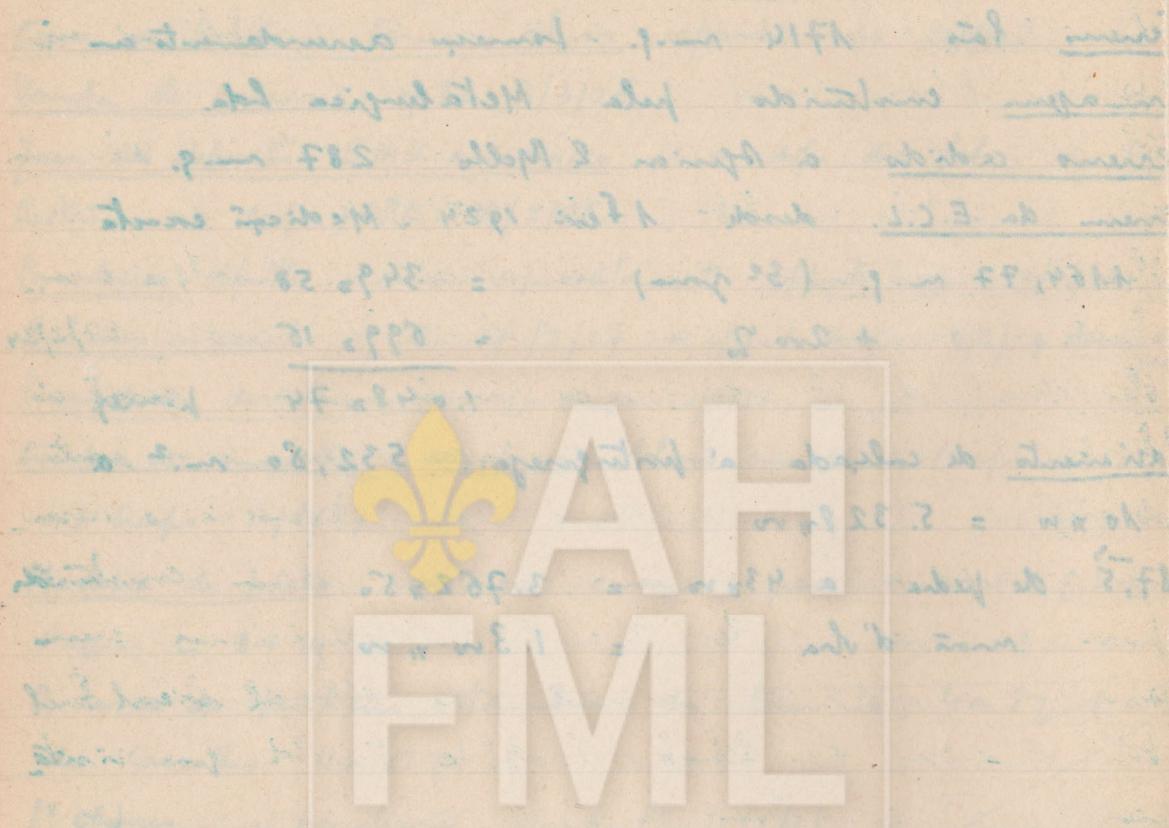
Pavimento de calçada a portuguesa. 532,80 m.² a
 $10 \times w = 5.328 \text{ m.vv.}$

$$87,5 \text{ de pedra a } 43 \times w = 3.762 \frac{1}{2} 50$$

$$\text{mato d'ira} = 1.300 \frac{1}{2} w$$

Foto
86

ARQUIVOS DA FABRICA



Arquivo Histórico Fábrica Maceira-Liz

OLEOS

Special Diesel - remessa de Agosto 23 - Qualidade ~~boa~~
ferro. c/ lab. 24 litr / 23 ~~anti resp. e press. alta~~
Oleo Extra da Vacuum - Analyse e inclusões ~~obrigatórias~~
aplicações. Abetim lab. n° 165 27/2/24 ~~anti resp. alta~~
Oleo Imperial Engine Oil - de Vauclin ~~27/2/24~~ Analyse e cláusulas
sobre sua aplicação. Abetim lab. n° 166 27/2/24
Oleo Diesel de 2º - é preciso manter ~~uma~~ temperatura de
bombas de infecções para empregar óleo com pontos
de inflamação mais elevados para permitir o arranque
e aquecimento. Os máestros foram instruídos
para queimam o óleo base d'água associado com
amônia a MAN e conversão do Special Diesel Fuel
tal (opiniões von Schub, Parkh e Herold) previsões
não a f. em Jan 1924) referentes a experiência a fazer empregando óleos mais volátil
os feitos arranque do moto a quente e a
carga plena. c/F 31/1/24 de 22/2/24
Oleo Special Heavy (costa a Nitro) analyse. Abetim
n° 183 4/4/24 - M. P. bon.
Oleo Dark para engrenagens que trabalham em
bancos d'oleo. Lerem os aparecidos da Central.
Oleo 1275 (costa a Nitro) para lubrificação das

Diesel.

20350

Oleo viscoso extra n° 6 de Vauclin e C da Vacum.

Oleo Heavy é o tipo lento da Vacum.

Oleo extra n° 6 é o BB da Vacum.

Oleo cylinder n° 22 (Vauclin) é valvulina verde

Oleo Product 2295 é valvulina da Vacum.

Oleo CC da Vacum é valvulina verde.

Classificação dos Oleos - da Fábrica -

n° 1 - Para motores Diesel - b' oleo 1275 de C & R.

- 2 - Para transmissões lisas e rápidas e alguns motores eléctricos = (oleo fluido) Engine = 1203 de C & R

- 3 - Para transmissões lentas e cargas grandes e alguns motores eléctricos (oleo semi-fluido) = Special Heavy = 107 de C & R.

4 - Para compressores (oleo viscoso) = Extra n° 6 de Vauclin e C da Vacum.

5 - Para espumas de lubrificação cuidada (Valvulina) = Cylinder 22 de Vauclin = Product 2295 e Oleo CC da Vacum.

6 = Para espuma. Temperaturas normais (massa consistente amarela)

7 = Para espuma de formas e onde haja temperaturas elevadas = (massa consistente preta)

OLEOS (cont.)

Condições para aquisições de óleos - c/ do S.T. e do leito
de 20/12/24 e mapas.

Itinerário na Central com óleo Harvey - (anotação do barômetro)
em 3/2/22, das 9 às 17 horas. Carga plena. Segui com
o vento a frente.

Condições para fornecimento de óleo combustível

a) Tipos de óleo - designados sob os nomes de: Óleo pesado - Majout - Bataki - Diesel Fuel oil - Heavy Fuel oil.

- b) Peso específico a 15° - abaixo de 0,09
- c) Ponto de congelação - a 0° amida fluida
- d) Ponto de inflamação - acima de 65° (em cadaquinhos abertos)
- e) substâncias nocivas - fumarfe abaixo de 2%
- f) Viscosidade a 20° (Inglat) - Máximo 2
- g) Poder calorífico normal - 9900 calorias
- h) Composição química:
 - carbono no combustível - restigios
 - água - "
 - enxofre - menor de 2%
 - carbono - " " 86%
 - hidrogenio - " " 12%
- i) A fornecer por meia 2^{as} Fm.

Alday - lusais - c/f² (de 12) 7/24 Falso massa Budag

Abastecimento de óleo combustível - c/f² 16/1/23

Óleos lubrificantes dos Diesel 1º cambotas, bielas e cylindros.

Óleo da Vacum e Cota 2 Ribeiro (1275) é má compara-

cão com as características exigidas pela MAN. Satisfazem

ni pequena diferença de 0,01 na acidez. Boletim n° 514 do

Lat. - 30 Jan. 1926. -

Lubrificação dos óleos lubrificantes da Central - c/f² folio 6/6/26

Óleo de lubrificação em circulação nos motores Diesel em 11/1/27

Welti n° lat. n° 536 (luniado à M&IV) de 12 març. 1927.

CARVOES

Tanfield e Hill melhores para Risca, para termoturbinas
materiais voláteis. Bons em cizas (fazem a 1/11/23)

Risca Análises e considerações p. Blechi lab. n.º 116 28/10/23

S. Pedro da Cova tem geral 6% de mat. voláteis. Carregam em Rio Tinto (a 4 Km. do Porto).

Cardiff de Ponte Barreiro. Tem ~ 13% mat. voláteis. Bom para lotes com Risca em 2:1 c/ Molls a 17/12/23

S. Pedro da Cova (Amostra de mixto.)

humidade	2.76	0.33	
mat. voláteis	1.33	4.85	Blechi n.º 152
carbno fixo	51.52	51.84	7/2/24
cizas	32.39	42.98	negras
	100.00	100.00	

Melhoria
12/11/24

Saboeira de G.F. Norton 2^o (Jan. 1924) Blechi n.º 146

mat. voláteis (histórico Fabbri 12 Maio 1923) superfície - fumar

cizas 4.01 mat. voláteis

Britannia - Cardiff. Análise. Blechi de 15/11/23 e

humidade 1.18 c/ lab. 6/3/24

mat. voláteis 16.00 Bela qualidade negras

carbno fixo 78.69 negras

cizas 4.13 lotes ricos de sulfato
100.00 metade com carb. 7.1

Peak - Merthyr (Cardiff) Boletim n° 181 2/4/24

Perro Ventoso Lesta - Galeria Parmento. Boletim n° 195 7/5/24

(estufa) humidade 6.70 → arid. outono secações
 estufa mat. rotáteis 35.24 operações e operações
 carb. fixo 49.95 carb. sol. 100% outono
 cinzas (estufa) 8.11% > inf. 100% outono
 100.00 out. out. out. out. out. out.

Carrão para secadeiros Bastião que tem 1000 C. m² med.

Calor Mandibra Ametista encontra em 18/7/24 ab out. 1

humidade	1.14	Boletim n° 235 19/7/24
mat. rotáteis	34.97	12.1 outono ametista
carb. fixo	33.64	52.12 out. outono
cinzas	<u>38.25</u>	92.86 outono
	100.00	out. out.

Talh. 5 = 5,6% Nato cinzas para n secadeiros. Boletim 242

Power - Giffrym (Fernando Marro) - Boletim n° 250 13/8/24

humidade	0.28	Preparado calórfico (fontal) talh. 8348 cal.
mat. rotáteis	12.46	
carb. fixo	80.10	
cinzas	<u>7.16</u>	
	100.00	out. outono

L' o tipo de carvão ideal para fôrmas. Mapa da fábrica 22/10/24

S. Pedro da Cova Boletim 306 20/11/24

CARVÕES (cont.)

mat. voláteis	5 a 6.60
carbone fixo	59 a 63.13
umidas	30 a 34.63

Carvão "Risca" Vinda a' fá do engenheiro nileg das minas, da cara Nagarth, Shaka e Norton. c/ S.T. part. 4/9/23 "risca era bono".

Qualidades de carvões c/ S.T. 13/2/24

limpeza de coke no forno c/ M. 22/7/24

Carvão de Loures (Sacavém) c/ M. part. 6/11/24

Carvão "risca" c/ de R. e Melo 23/7/23 "desde que temos carvão Risca e que não precisavam de o misturar já o suficiente da maneira homogeneização não existe".

Arresto nº III do Lab - 13 set 1923 = 1º remessa de carvão Risca chegada a Lisboa em 1/9 e enviada a Fábrica em 10/9/23 e então analysado:

humidade	0.86 %
materiais voláteis	19.52 %
carbone fixo	70.12 %
umidas	9.50

"carvão de boa qualidade, deseja utilizar no forno rotativo misturando em partes iguais approx 1/3

com carvão Cardiff. a) frango e R. Hello

Carvão de Nazareth, Rocha Winter - vapt Scheridan - discussão
c/ lab: 19/6/23.

carvões utilizados no forno Relatório sobre a discussão
anterior - Junho 1923

Abastecimento de carvões c/ F: 16/1/23

X Pais de carvões Britânic fera 3^k ,600 - Pejão 4^k ,580

Carvão do Lena remessa de 21,97 a 16/1/25 - Relatório da
lab: n° 507 de 15/1/26

humidade determinada no ar livre 4,87 %

Analyze imediata (carvão seco no ar livre)

humidade	~ 1,00	%
----------	--------	---

mat. voláteis	51,60
---------------	-------

carbono fixo	36,90
--------------	-------

cinzas	10,50
--------	-------

Carvão à fabricação

Arquivo Hist Inv. n° Bal 2 Ica Macreira-Liz

Carvão para secadeiras da Batalha: Vira a f: do lig: freie
de Andrade. Basta varrer as pebbas. n/c 11/7/24 e
c/ hc. Mineria do Lena 11/7/24

Carvão Westphalia (alemão) Relatório d'analyze n° 531 de 19/7/26
medidas de 7 analyzes.

humidade	0,30 a 1,80	%	carbono fixo	60,04 a 74,79	%
----------	-------------	---	--------------	---------------	---

mat. voláteis	19,26 a 24,02	%	cinzas	5,15 a 15,38	%
---------------	---------------	---	--------	--------------	---

(para tg 173)

CESSO

<u>do Monte - Real (Póleni)</u>	<u>5%</u>	$250 \text{ Tm} \times 37\% = 9.250\%$
<u>do Olidn (C.I.P.)</u>	<u>3%</u>	$150 \text{ Tm} \times 49,62 \% = 7.443\%$ <u><u>1.807\%</u></u>

para 5000 Tm. de cimento por m³

M. Real	10 Tm.	<u>3100\%</u>	}
até Martinpanes		<u>70\%</u>	
		<u>3700\%</u>	<u>37\% por Tm.</u>

Olidn 10 Tm.



4000\%

até Martinpanes

96\%

496\%

49,62\%

49,62\% por Tm.

Ferro da C.P. ao Km. 171.400 e 171.500 milha
de Verte. Ponto Monte - Real.

da União Fabril - Olidn - Fe_2Ca_2 78% (ferro nico
para ferro) Atlet. n° 142 12/1/24

do Ponto do Moy (Póres Ed. de Leiria) Fe_2Ca_2 hidratado
78,20%. Soe em substância activa. Foste serviu
Atlet. n° 154 7/2/24

do Olidn e Monte - Real Atlet. n° 180 2/4/24

M.R. 35 / 45% de substância activa - Não curri

O. 80 / 87% " " - Curri

Mata dor colocado numa das foses do carro em
lugar ^{certo} onde desembarcam os caminhos feitos anteriormente
da pedreira de Calcarer - Piso transportado pelos
caminhos até à britadaria da pedra e depois
este piso desde 1955 ~~depois de~~ ~~até~~ ~~que~~ ~~que~~
ferraria da Imprensa Industrial da Paraima da
Paraima - Sangalhos, em Monte Real Trindade
em 28 II 56 pelos Engº Amílcar Marques e Sinto Fran-
cisco. Não informa a data f- de 23 II - São Tomé-
m, ferriana e barra com f- render. m/c f- E. I. P. de
19 I.

Regulamento do exercício da indústria do ferro - Decreto
42.941 av. D. J. M. 95 12-5-23 IV 1950
admitindo-se a sua validade para o Brasil - Arquivo Histórico da Fábrica Macela Liz
Aprovado pelo Conselho de Administração da Fábrica Macela
e publicado no Diário Oficial do Estado de São Paulo
no dia 22 de junho de 1950 - Arquivo Histórico da Fábrica Macela Liz
Aprovado pelo Conselho de Administração da Fábrica Macela
e publicado no Diário Oficial do Estado de São Paulo
no dia 22 de junho de 1950 - Arquivo Histórico da Fábrica Macela Liz

CERAMICA

Tijolo rebatido fiera mais pequena ou a do t. bruto com folga 2% de cada lado na forma da rebatidura.
Ladrilhos Cunha na cossatura mitral. lo em telha e não com tijolo.

Percentagem feray c/ 28 July 1921

Tijolo 2 furos	350	mil sempre se nega
" bruto	330	{ mil, exat 3 mil abijo
" rebatido	650	{ mil, milhares simboli
Telha	1000	
telhão	2500	

Machina de molderas Araria - c/ Brang. 10/7/21

c/f 8/7/21. Formear cilindros, folgas 5 a 6%. No laminador folga 2 a 3% p^o telha e 3 a 4% para tijolo.

Ladrilhos c/ 16/7/21. Altura tij. rebatido deve ser 6,5% h^o 1 Agosto 1921 por reduçao salarios. Segundo desconto nos trabalhos, pagaram multa de 1000 e perderam o dia.

Salarios desde 1 Agosto/21 baixaram todos 10% mas 10 horas. Com carpinteiro e serralheiros baixas menores.

Araria 3% no rebatido em 7 a 10 horas.

Trabalhadores 2% a 2% 50 {

Rebatidura os fogneiros da locomotiva e fornecimento. Aut. 17/8/21

carretos em 23/8/21 por mil. talha e tijolo 7,50
Impreitadas fabrico baixaram 10% em 22/8/21
Prensa de talha começou a trabalhar em 26/8/21
Sameiras 1h agosto/21 cada horrem por 10 horas 3,78
Impreitadas acabaram em 1 set. 21. c/F= 6/9/21
Talharia uma redução c/F= 7/9/21
Mapas de exploração c/F= 7/9/21
Tijolo bruto 1º baixo, den. ton 0,07
Machinaria moldar lylinha substituidas em out: 1921
 perderam peso mais de 50% do seu peso pelo
 trabalho feito.
Carrão pode ser em pr 10/15%

Percentagem ferros 500 reis por mil tijolo 4 ferros
 c/ 11/9/21

Sameiras cada horrem cara de escolha 3 reis c.
 de barro em que 10 horas. Fábrica Niceta

Bastas da machinaria de moldar, feitas em 1921

Tijolo bruto em 21/12/21 passou a ser mais estrito

Carrão empreg. bruto para construção 30/40%
 brummo 2 way. por arej.

Concreto Areia no tubular 11/1/22

Habitações em 17/1/22 ferros 180% e as ferros 1 dia.

Ferraz redondo desde Jan= 280%

CERAMICA (Cont.)

Peral m/c 10 mrs = 2920

Combustivel c/ 8 mrs 20

Mesa de corte da machine de moldar. Rulos de gesso e cimento. Melhor que feltro.

Fornos c/ 13/2/21 Q' trabalhar si em abril?

Forno separação c/ da f^o 9/3/21. Fomes importancia nas portas, abertas e arco da fornalha.

Fábrica c/ 11/3/21. Anida ha para crescer 5000 tij. b. ate a' entrada em labraçõ.

Fábricas de cal c/ 11/3/21. P' cara curva a carro. Inferior a mato.

Carro de Batalha c/ 17/2/21 55 mrs a Fm.

Cardiff. porto na f ^o	100 mrs	17 mrs
mu Fm.	82 mrs	wagon h= Martinpene
	52 mrs	" da Batalha
	5 m	carga e descarga
	118 mrs	

Carro niquel deve ter 30 / 40 % de breadm quando passado pelo muro de 50 %

luzes c/ F^o 16 abril/21

Para produçõe 16000 telhas 15 dias de enxugo
5% de perdas = 252.000 parafuso.

Gereando parafuso de 15 dias. Trabalho 6 dias por

Semana $\times \frac{24\text{ hrs}}{7} = 20,5\text{ hrs} \times 15\text{ dias} = 307,5\text{ hrs}$ p^o strok.

Há 526 chafas que podem cobrir 128.300

Há área p^o ensugos p^o telhas 18.000

Forno Cada camara comporta 8500 tij. brancos

ou 2000 tij. e 2000 telhas.

Machina de moldar helices servirão a cortar al
terradamente.

Telha tem 255×415 mm

Telhas " 435 mm

Parafuso c/7 abril/22. 25000 e ensugos para
30.936 telhas (4.648 m² o forno e 26.283 m²
bancações) e 2.192 tijolos. Pão preciso 60000 para
telhas no verão e 120000 no inverno (15 e 30
dias de ensugo com prensa Madeira 4000 telhas
diárias).

Para cada parafuso $0,0018 \div 0,0025$ de madeira
1 horne aplana e arma 40 parafusos por dia em
madeira aplimada e com as dimensões precisas.

Parafuso para 35000 (c/F 18/4/22)

105000 rifas $450 \times 60 \times 13$ mm

35000 " $410 \times 60 \times 13$ mm

CERAMICA (cont.)

105 mm. nifar $290 \times 60 \times 13$ Z
aplaíadas n'uma das faces.

Caminhos atraves da f.^a levados emendaram na
oficina a 25/4/22

Ponta para operar c/ 18/4 e 19/6/22

Luzes e seu banacão. Reamento. n/c 13/5/22

Fálico de cal custo c/ f.^a 19/1/22. Festa na Maria 45%

Combustivel Preisa 25/30 Pm. de carvão por m³
sem leito.

Em 6/6/22 4 Pm. carvão nifley e 200 n.c. leito

Evolução Lusitana em 7/7/22. Dem.

Machina de moldar Transmissão do reio tem tan-
hos da máquina com 105 Z de rasto e devem
ter 240 Z. Precisa correr pelo canelado para
maior aderencia, entrar a partir da mesma →
aquecimento do reio. c/f.^a 14/7/22

Lubrificação - Começou a 8 julho 1922

Locomotriz - Remetida experiência 15 julho 1922

Marcha da 7 a 12 - 1 a 6

Carvão Cardiff 100 kg p: acender + 800 = 900 kg

Toma 73 kg (8,3% nifar)

2ma economia 6017 R.

Vaporização 7,39 L. d'água com 1Kg carvão (max. é 8)
por m.g. e hora 20 L. (a superfície de
aquecimento é 30 m.g.)

A caldeira vaporiza por hora 600 L. água
Potência exata $\frac{600}{15} = 40$ HP effettivi

15 é consumo de vapor por HP eff. e hora.

Em cada cilindro está gravado 20 HP

A potência pedida actualmente é brenner é 32 HP

Lercha mensal c/F^a 10/8/22

ferro	300	}
brenner	15	

brenner	15	332 m.c.
lata operária	15	

carvão preto	2	x 12 x 50
carvão preta	10 fm	

por semana para todos

em 22/8/22

Barras Contracção média das telhas

6.1%	no comprimento	c/F ^a 31/8/22
------	----------------	--------------------------

10.2%	na largura	K
-------	------------	---

Peso	trijlo hum	3.325
------	------------	-------

	2 fm	2.775
--	------	-------

Telha		2.975
-------	--	-------

Telhas		2.500
--------	--	-------

CERAMICA (cont.) 5/2/Fl

Tij. 4 piso $4.700 \frac{k}{m^2}$ - 600 m² mural
Passadeira $4.750 \frac{k}{m^2}$

Preço unitário Reparação - despega total 11.630 x 17

Experimentada em 28 nov= 22 - 6 art. - Preço Moniz
de cossenos produzidos em nov= 1922. m/c 4/2/22

Painha n° 2 (mechanica) experimentada em 10 Jan= 1922. Molde tem larguinho de parafuso Partin-ze
em defeito de fabrico. Fez 280 telhas em $1\frac{1}{2}$ hrs
m = 180 p.h.

Fundido pronto em 11/1/22

Tijos curvo Ha moldes para caixas de
 $0.42 - 0.62 - 0.82 - 0.92 - 1.12 - 1.70 - 2.10$
altura do tijolo 0,69

Forno tem 16 camaras cada p = 900 tijols

Burau de tijols brancos Carga ao esmagamento 226,6
kg por cm². Jan= 1922. Nas foi feito com as normas
oficiais determinadas no m/lab=)

Painha n° 2 Partin-ze + vlasti, defeito fabrico. Jan= 1923

Palácios 1: Unig. Abil 1923. Autorizado argamanto mais
100 kg p.h. em homens e 20 mrs p.h. em rafael e mulheres.

Cava de banho 1 Homem cava 3 m³ em 10 horas.

1 m³ de banho da 1000 tijols brancos.

Nº 9
Salários Em 17/5/23 autorizados a aumentos de 30% homens até 1700 a hora.

Laminados 1º redução 31 dentes. Diâmetro ext. à ponta do dente 557
2º " 29 " side 523 %
3º " 27 " " 490
4º " 25 " " 456

espaco entre os círculos 4/5 %

Combustível para forno 1000 kg de carvão e 3. m³ de lenha por dia. Para a locomotiva 1 dia 1000 kg. 6/7/23

Ferraz passou a serem todos na fá de barreiros (com destreza), desde 12/7/23

fabricação Em 4/8/23 comissionado acabar a fabricação dos peus de ferro e depois acabar de usar todos o material.

Sanções de engenheiros m/c 13 Março 1922

Encerramento da Fábrica Em 31 Agosto 1923 terminaram a fabricação, entimando só o forno aceso.

Em 17 out. terminaram a cordura da antiga fábrica.

Reparações nos barreiros c/ I.T. 24 Out. 26 e m/c 25 Out. 26

Fábrica de 200 milheiros de triplo burro para camara de fumar do forno novo, caldeira etc. fixado com Ferraz a maquinaria feita por 1600 na Cerâmica em 1700 na fá, em 1/4/27. Cunhagem m/c

Fábrica de parafusos m/c outubro. c/ da fá 11/11/31 e m/c 18/11/31

Kneida

SACCARIA

dimensões brâ 0,85 x 0,93

Compº Industrial de Tecidos 85 x 43 - 3x05 cada lado

Compº Fiação T. Torres Novas 87 x 45 - 3x05 cada lado

Banco Nominal Pijicola (Timóteo) 88 x 46 - 5x15,, cada

Os primeiros são os mais ordinários.

Peso do sacco varia 700 gr. 370 gr.

Medida 460 mm.

Reparação de sacaria - Em Rxº 4200 p/l. para pandas e
pequenas reparações.

Reparação de sacaria na f.º *250 p/l. com agulhas
e fio de cunha das costurarias. Mem./S.A. 27 Março 1926

Reparação - Concurso - *1009 p/m saca c/f.A. 25 outº 1926

Concurso *140 p/m saca (Ant-folia) c/S.A. 26 Janº 1927

Pacote de sapel bisnais feito na f.º - 1 pacote em 24/6/27

Reparação - Concurso - *080 p/m saca (descuidado Barbra)
c/S.A. 8/3/28.

Reparação - *12 cada saca dada a todos que oferecerem
garantia. c/S.A. 24 abril 1928

Marcas p/m 1000 sacas - empilhada p/m concurso.

marcas	30x10	c/ do S.A. 18 Março 1928
--------	-------	--------------------------

Anilina 3 kg. x 3x16	9x48
----------------------	------

39x48

(pinta em envernado)

780

Máquina de limpar sacos comeca a funcionar em dey 1932. Cada carga 100 s. limpa, mto bem, em cada hora giro a 550. Ventilador a fogo. Cimento temperado c/da f^a 15/12/32

Inventário em 31 de 1939

3.000	" sacos novos	$2 \times 55 = 7.650,00$
111.733	" em hm abado	$2 \times 51 = 284.919,15$
12.646	" astros	$2 \times 91 = 30.982,70$
22.128	" imobilizado	-
		<hr/> $323.551,85$

Sacaria c/valvula - pendas de cimento. fórmula c/da f:

22 XI 39

CAG

Painel polos f^a a Cerâmica 1/ped. 300 mm c/ 10/11/21

Assentamento linha ferrea na f.^a c/ 27/11/21

Cerâmica banacos caixas. Projeto pedido em 10/11/21
e outras obs c/ 29/11/21

Movimento of Armação c/ 9/11/21 J.M. no vlo 2081

Salários sem aumento c/ 21 out 21 (início) operários e

Contrato de percentagem c/ 13/10/21

Penal pagamento de viagens c/ 27/9/21

Frascos c/ férias c/ 20/9/21

Contrato de construção do forno com Mendes c/ 13/9/21

Facturas não conferem as medidas das madeiras e outros.

Salários desde 21/10/21. Até ao limite de: 1/hora dia)

carvão	5x10	carvão	4x10
cerâmica	4x10	brikades	3x50
pedreiro	Arquitecto 5x10	Fábrica Maceira-Lilau	estimativa
trabalhador	3x10		variações

Contramestres aumento de 50% c/ 17/5/21

Papelaria pastam 36/40 kg por dia

Dynamite Pastam 7/8 kg por dia

Borrachas pastam 500 kg de caixa Batalha e Loura (-10%)

Tijolo em brades Pçando 10 kg aparentar. 31/8/21

Salários na redução. Com Pçando, Melo e Loura na Mace-

na em 31/7/21. Conta p: C16 ~~em 1/2~~

Fábrica mas precisa rebreada para fôrma. 22/8/21

Paího comuns dianis 60 Ton. af. vidro amarelo

Carvão h² brancos 2 de pô 10/15% vidro amarelo

Fijos refratários Alum 2 Appress da Mancha Grande.

15m² s/w na M.Grande 335m²

de Manager (Leiria) 200m² s/w Leiria. Fim 23x10x5,5

Bairros refratários M² da Motta 250m² s/w Leiria

Centro mestres Anchiadado anfiteatro 50m² em 6/2/22

e Schmidt sac e enta braçal com vidrado marr.

Ferro de 5% p para cima todo com 10.m de comprido. Soma baixo pode ter 5.m

Ceram imperio lug² Standel

" Carl Pacht

" Harries (em Lisboa)

mestre geral Arquivo-H Glenewinkel Marinha-Liz

granda-livro Arche (em Lisb²)

mestre pedreiro Emil Lising

" mecanico Rudolf Schröder

" carpinteiro Franz Juernemann

" vidreiro " fábrica Friedrich Heuer

elemento armado Hermann Unterberg

chef exposito da Manha Wolfgang Graeser

CAG (cont.)

Central hm 21 em Standel rebocado faz-se curvatura das cerâmicas com varas de escape e sem abertura a tampas de cimento armado.

Proconoros 0/6 30/9/21 Trabalho de 10 horas

$$\begin{array}{l} \text{carrão Satalha} \quad 1056 \text{ kg} \times (55\% + 10\%) = 632 \text{ kg} \\ \text{lenha} \quad 120 \text{ kg} \times 8\% \text{ 30 } \frac{1 \times 00}{64 \text{ kg}} \end{array}$$

$$\frac{64 \text{ kg}}{36 \text{ kg}}$$

$$\begin{array}{l} \text{carrão ligley} \quad 384 \text{ kg} \quad (100\% + 13\%) \quad 15\% \quad \frac{43 \text{ kg}}{392 \text{ kg}} \\ \text{diferença} \quad 8\% \quad 20 \text{ kg} \quad 982 \end{array}$$

$$\text{lenha} 1 \text{ m}^3 = 600 \text{ kg} = 5\% \text{ 25 kg}$$

Cerâmica Quantidade tijolo empregado no forno em 3/5/22

Linha ferrea Utensílios dentro da f. em frente banhos de cimento, mal feito - 10 abril 922.

Chamari da f. Maior dim. d'ela custou 6.000 reais 500 reais de fabricação. Arq. Histórico Fábrica M. Grelati

Tours do primitivo Maior se podem dispersar. Com Standel e Mello em 27/4/22.

Cerâmica hm 19 maior 922. Preço 700 reais

$$\begin{array}{l|l} \text{tijolo 2 furas} & 45\% \text{ 00} \\ \text{n. bruta} & 60. \text{ m} \end{array}$$

$$\text{telha 1\text{a}} \quad 140\% \text{ 00}$$

$$\text{n. bruta} \quad 60. \text{ m} \quad \text{n. 2\text{a}} \quad 86. \text{ m}$$

$$\text{n. 4 furas} \quad 60. \text{ m} \quad \text{n. 3\text{a}} \quad 145. \text{ m}$$

$$\text{n. rebocados} \quad 69. \text{ m}$$

obras n/c 1/5/22, 25/2/22, 17/1/22

Ledraia do Horta L 5/6/22 autorizada a sua exploração entre rei até ao despenhadeira zona do ramal (Batalhão S.C.Ferro)

Outros mestres Argentos em folhas 922 75% e 100% n/c 2 Glyceria Kel.

Palanios Argentos encadados n/c 4/10/22

Palanios Lm Mor: 922. n/c 17/11/22

pedreiras até n80 serradas até n69

Carpinteiro " n78 trabalhadas " n55

Concreto armado " n78 na fagis " n35

25/2/22 serralheiros " n78

Emiliano das Obras n/c 11/11/22

lowarvel Brown & May para a serraria Monçolinha, sem condensação. 23 HP, 120 rot. - superfície cimento 19 m² - superfície gelha 0,58 m² - capacidade 1.327 m.c. - Trabalho 5 Kg.

Lantosim Telhado sobre o forno. Não foi pintado.

Cabo calcaneo Fundações errada junto a estação de fonteira. Lieban tinha armado C.A.G. Foi preciso fazer escavação a tiro para refazer fundações. 22/3/23

Piso de cimento armado sobre o forno e madeiramento preparação do cimento. Não é preciso servir sobre a base

CAB (cont.)

do forno e silo de carvão. Com Mello e W. em 5/4/23
temperatura mal distribuída vid. livro notes 14/4/23 e capa
 tay de cimento armado.
bilis matérias primas Oscilam muito com o movi-
 mento da calha vibrante. c/ de Mello 23/5/23 e
 c/ f: CAB 24/5/23. Fogo calento de CAB a verbação
 hode é 10/12%. Experiência de Sacht em 28/5/23 den-
 1%.

Reabamento dos tritadores em 31 julho 1923. Ficaram
 por acabar os amassos dos silos (cores), trans-
 portes do depósito chicken e algodões da fá.
 Glenewinkel (mestos gral) saiu da fá. em 15/8/23
Hall chicken 3 amas ultimas juntas edifícios do
 moinho rachadas e deformadas.

Depósito de agua (subterrâneo). Até 5.00 pm pende
 agua. Para uma zim. em 11/9/23
Preparação peitos Esfogtas do laboratório (imundas
 da carne), esfogtas casas dos mestres, chancery
 casa nº 3. L out 923.

Asmas do edifício principal. Em 13 nov 1924 abateram
 as amas nº 12, 13, 14.

Em 16 setembro com Sacht, Standel e Engº Fernandes 1924.

gas Oliveira perito da E.C.L., aos desastre e a todos as restantes armas. Outras armas partidas sobre o fogo e não matéria prima. No depósito de chicken já haviam armas com bracadeiras em ameaçarem ruina.

Ly: Schuster chefe da CAC e Pacht chegaram a R\$ 2

2 Fer^o 1920

1º Imprensa com CAC a 7 de fer^o 1920

Ly: Standel e outra. mentes da CAC chegaram a R\$ 1

R\$ 2 a 25 Abril 1920

Armas discussão dos relatórios do perito da E. Ly: F. Oliveira. Reunião da Direcção. Oliveira, Pacht, Standel. L 3 dey^o 1924. Acta n^o 50

Armas discussão das conclusões dos relatórios perito da E. e CAC. Reunião da Direcção, acta n^o 58 a 4 fer^o 1925.

Armas Reunião da Direcção a 5 fer^o /25 com Dr. Antônio Dourado sobre desacordo com CAC. Acta n^o 59

Armas Reunião da Direcção sobre visita de Henrique a Almanha. L 18/ Agosto 1925. Acta n^o 89

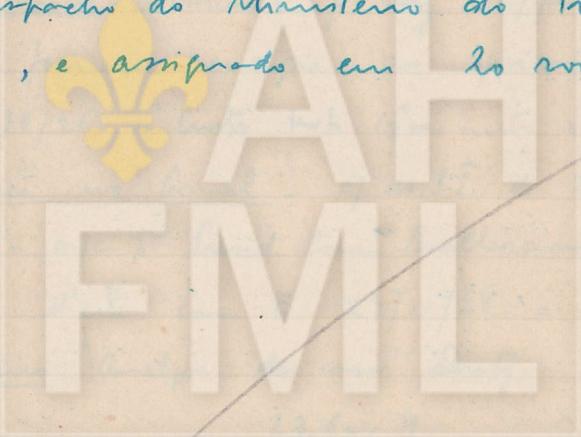
Armas q/pact. M. 26/11/25

LEIS- REGULAMENTOS etc

Lei sobre expropriação de 26 julho 1912 - Diário do Brasil nº 185 8 agosto 1912.

Organização escritórios e serviços da f.c - c/dia f.c 2/1/31
e 16/4/31 e v/c 7/1/31 < 29/4/31.

Alvará nº 2421 concedendo por tempo ilimitado licença para explorar a fábrica de cimento, passado em virtude do despacho do Ministério do Trabalho de 14 de novº 1923, e assinado em 20 novº 1923.



Arquivo Histórico Fábrica Maceira-Liz

EX-211
114

-2020 THE MUSEUMS - 2135

the inside - 510 wby 33 x impressions wanted
510 wby 3 281 x wby



Arquivo Histórico Fábrica Macela-Liz

A. VARIOS

Parcerias e Wauzeller (regresso) - Remessa com o Deltan
contada em 24 out. 1921

Lena alternativa c/c part. 28/11/24

legião das aguas da churva extensão regular f.º = Mello adquiriu o
mundo fogo-lm - n/c 4 feb 1925.

Imposto ad valorem - sobre wagons p/ com lenha. n/c f.º 28/10/25

Instalação eléctrica Lebe - contado p/ leg. c/c part. Mello f.º 27/6/26

Autónomas para fornecer energia. av. optimista ante Camer
na. n/c f.º S.T. 30/6/26 - Conto kwh 1xw. custo x80 desde Abril 1930

Instalações eléctrica no Canal - c/ do S.T. de 2 e 15/11/26 - n/c

f.º S.T. 30/11 e 4/12 - n/c f.º Presidente. Com Melhoramento do Canal - de
4/12/26 - Contrato d'ente com E. 29/11/26. = 1xw cada kwh.

Casca de pinheiro Analyse da casa Dentz c/Katyske 17/12/27

carbono fixo	27.60	%
substâncias voláteis	53.50	%
azidas	5.40	%
humididade	13.50	%

Aplicada em ferrofundos 1200 p. m. por HP hora.

Imprensa das Caldas 1927 - c/h Mello 12/8/27 - c/h Braga 18/P
n/c f.º 15/8 -

Imprensa das Caldas da Ramalha em 1927 c/da f.º 12/9/27

Imprensa das Caldas da Ramalha em 1927 c/da f.º 12/9/27

116

c/ part. frangue 7/8/27

201RAV A

Muro da habitação do Sín. da freg. Cimento p/ m. c/ part. Melo 8/9/28
fui concedido.

Instalação elétrica da M. Pilha Lebre - Fornecimento de energia e
alumegamento. c/ fia f: p/ Lebre 28/11 - 20/2 30/1 - c/ de Lebre p/ f: 28/1
c/ da f: 30/1 - 20/2 - m/c p/ f: 20 e 1/2/29.

Sín. da Maceira Passada 1929 500,00 , p/ 1928 também 500,00.
m/c 5/4/29 p/ S.T.

M. Pilha Lebre fornecimento autorizado p/ portaria 19/3/29 . As
sumptos corre pela D. Gerai. da S. Hydraul. e Electric. Decreto
nº 17.894 de 28/1/30 . m/c 21/4/31 . m/c fia f: 24/4/31.

Companhia de S. Vicente de Paula Hibridos Minerais 100,00
p/ conta da Administração Pessoal. m/c p/ f: 27/8/31.

Fornecimento de energia a propriedade do Arnal - estudos e
correspondência (carta estudos)

Cinzeiros de lenha de pinho

em 100 kg ha : 50 kg de cal - 3 kg de ácido phosphorico
e 22 kg de potassa.

Fornecimento de energia a Ant. Cameria Fabriel e Cun. Bernardo (en-
termos do Lebre) m/c p/ f: 10 e 17 agosto 1932 , c/ da f: 17/1/33 e 11/8/32 , c/
da f: p/ Lebre 22/9/32 , c/ part. Melo 11/8/32 , Ofício nº 3724 9/8/32 da A.f.
da S. Hydraul. e Electric. , Of. nº 1453 da Seção da Fiscalização Elétrica
de Minas. Em Jan: 1933 entrega na D.S. S.H. e E. dos documentos, devendo e
memória.

SERVIGOS à F

Projeto do ramal c^o ferro - Projeto do lig^c Remo -
 - Relator no C.S.O.P. lig^c Antônio Albuquerque da Araujo
 - anal Condor - diretor da fiscalização da C^c Ferro
 lig^c H Dantas

Wagons e gueretas C.P. sobre habilitações e trenagem -
 - Inspectores da fiscalização da C^c Ferro Jayme Ferreira
 e lig^c Carlos Pinto Machado da mesma fiscalização.
 + lig^c Pedro Diniz da C.P.

Cabo aéreo Projeto - Relator do C.S.O.P. lig^c Costa
 Sena - lig^c Luiz Noronha da Direção das Estradas
litorânea do Guilleme para a Macainha. lig^c
 Palavras da Direção das estradas e lig^c Alberto de
 Oliveira da mesma.

Patente de ferros Conselho Superior de Comércio e
 Indústria - Cons^c José Maria da Oliveira Lima
 - lig^c Brant de Mendonça - Cons^c Achilles Machado
 - Aníbal Luís de Aguiar - + lig^c Augusto Vieira
 da Silva - + lig^c Xavier Lopes (da Tejo) - + Guilleme
 Tavares Ferreira - + lig^c Manuel José Pinto Ororin - Prof.
 Antônio Mira Fernandes? - + lig^c Traô Sampaio da
 Cruz - + lig^c Frederico d' Almeida - lig^c Arthur Saldanha
 e + lig^c Henrique Lima da Repartição Repressão Industrial.

Louren da Camara de Leiria pelos serviços prestados à freguesia da Macieira
louvor de 12 dez= 1928 e ofício de 14 e resposta m/fº de 21/12. c/d de fe
21/12. Fante autorização para fazerem estrada p/ Leiria.

Ly = fundações Paixões Conselho Superior de Minas e explorações de
talhos p/ calcários 1931-32

Ly = Afonso Jorge Mendonça Relator da Comissão de estudo dos
cimentos maciços 1930-32

Portaria da honra M. Justiçia 23 I 39 Df. n° 23 2-0 27 I 36
por desconto de 50% no cimento p/ as obras do licen Rodri
gas Lobo de Leiria.

Juiz do Tribunal Pleno - Supremo T. Administrativo. Reunião
nº 435 c/ E. Gimento Macura Lda. Anif 1948

dr. Augusto Vaz Souto (relator) - dr. Alfredo Mendes da Al-
meida Fernão, dr. José de Meneses de Sika e Castro, dr. Jér-
ônimo Rodrigues de Sousa, dr. Guilherme Augusto Grelha,
dr. Antônio Francisco Pereira, dr. M. Joaquim Farani da
Costa, dr. Vicente Ribeiro Ribeiro de Sousa e Vasconcelos, dr.
Antônio Lopes Vaz Pereira, dr. Eugénio Marques das Viana
de Melo (M. Público)

VISITAS à FÁBRICA

Hj: Raul Mendes em 10 abril 1922 com G. Lobo
patente forno de ferro era relator.

Acionistas variis em 26 abril 1922. Luiz Lourenço,
Henrique Lourenço, Vicente Fernandes, A. Oliveira, H. Wim-
mer, T. Pariva Raposo, Adelmo Mendes, Luiz F. Lourenço,
Can da Costa, Luiz Lourenço, Henrique Mendes, Pedro
M. da Silva, H., J., f..

Vicente Ferreira em 17 junho 22. Relato da Caixa Geral
dos Depósitos. Para empréstimo.

Messmeyer de Polysius. Relatório na fº de 1 a 3 abril 1922.

Ministro do Comércio Antônio França em 4 junho 1921
com Hj: Fernando de Souza, Hj: Ferreira da Silva e
Dr. Nuno Pinheiro e Maldonado de Freitas deputa-
dos, Dr. Champalimard, H., J. e f..

Vicente Ferreira em 2 junho 1921. Relato da Caixa Geral
dos Depósitos.

Dr. Hajn - Hj: químico da casa Polysius. Relatório na fº de
1 a 14 junho para seguir marcha dos fornos.

Taxa de entrada para o Hospital de Leiria. 1000 p/m. m/c

Fº S.T. 4/8/26

Vinícius a fº em 15 de 1928 diretor da Associação dos Engenheiros
de Leiria (n/c 14 a 24/12/28 - m/c 10/12/) , Presidente general

Ferfilo José da Uniidade e diretoras Vass Salorda Ferreira e
 Tito Sampaio Lopes = Presidente da Junta Autonoma das Estradas
 general Ferfilo José da Uniidade = Administrador Adjunto
 da Correia e Telegraphus Engº Vans Carvalho = Chefe da Ar-
 taria etc.

Engº dr. Fernando Parisi Assistente pressa La R. Scuola di
 Ingegneria di Roma, da "Società Anonima per lavori del pro-
 to di fiume" empreitaria das obras da 3^a secção do
 Porto de Lisboa esteve na fá de 22 a 24 abril 1931 f.
 ensaios de cimento.

Ministro do Commercio João Matos firmarões visi-
 tor a fá em 7 Setº 1929. Fomblem Promotora
 Civil de Leiria, Camara etc. Lunc. da direcç. B.P.
American do Engº Cais do Norte de Portugal em 3
 Maio 1930. Algumas pessas de Lisboa. Fuda a direc-
 ção. Almada no Repertorio.

1º Congresso Nacional de Ingegaria realizado em
 Engº visita no dia 12 junho 1931. 7º Engº em ca-
 boio especial. Presidente C. Silveira e Castro. Lunc no
 Repertorio. Da direcç. R. O'Neill e B. Pinto. n/c afaz-
 deramento ao Congresso 23/6/31.

subseqüentemente realizada nos dias 28/6/31 e 29/6/31
 Lunc. da direcç. (presidente - R. O'Neill, B. Pinto, n/c afaz-
 deramento) (presidente - R. O'Neill, B. Pinto, n/c afaz-
 deramento)

Forno (cont. da lg. 52)

Forno tubo de futeiro e reparação da Camara de fumeo.

c/ S.T. part. 19/1/24

Forno nova fundição c/ S.T. part. 19/2/24

Camis para forno c/ lab. 6/6/24

Pegamento rendimento, qualidade de carvões, relação com lab. c/ M. 3/8/24

Funcionamento man., qualidade de carvão c/M. 30/7/24

lumpo de colheita c/M. 22/7/24

Qualidade de carvões c/M. 23/7/24

Forno - fusais de carvões. Resposta a várias contas.

c/ da Serra 25/7/24

Parecer sobre calida de parte da camisa c/F. 7/8/24

Reparação c/part. M. 8/9/24

Parecer c/part. M. 6/11/24 e carvão Pacaraima

Parecer - Relações fabr. e fornecedor - lumps de carvão inf. conf. 26 Agosto 1924

lumps de carvões e em prego no forno m/c conf. 25/7/24

Fixação de programma de cozinha m/c conf. 10/9/24

Forno 2º Qarto 1925 servir na fábrica Mello, Góes e Hake

c/ percentagem de carvões a jora e margens p/ variações. Peço que seja dada H. Mistura de carvões 70, 40, 50% de Minas, Pará, Amazonas e Seixas a 5 da jora. Autorizada o consumo de carvão

jornal em camisa estaria fraca, na zona de cossidura.
 Depois fabrico de 20 a 30. Camisa em geral má, mas
 das na zona de cossidura, ameis, aumentando de jornal
 até 10 pés, diminuindo Semiky e Pejão, sem resultado,
 numa só relata, crise do Hake. Chikan em pele branca
 velha, arrancado f. grana sempre. Vida média dura f.
Produção de Chikan e consumo de carne Amistoso reunião
 M. & F. na F. em 20/8/25 af. começá a fazer para en-
 tar grandes ou peranitos. Pescador usava de canas fi-
 jadas com varais. Lab. fica obtendo o caso.
 Necesidade de uma balança.

Paragueira em 2 de Setembro 1925 no aparecimento de manchas
 repetidas, falta de farinha, paragem do motor do mís e
 probabilidade de não ser fornecida energia aos motores
 do ar (araria num motor da central). cf part. de Parque
 f. S. Mikio 2/9/25.

Acender-se em 16 Set. Camisa nova na zona de cos-
 sidura. Programa para consumo de carnes. Jornal não, n'
 Mitamico, Semikyter e Pejão. Linha do lab. na cossidura.
Hake Sakhim da Fábrica em 20 Set.²⁵ para andar a um
 bento a Aldeanha.

Pejão desde 22 Set. na acção do lab., fri-se aumentando
 a sua porcentagem. Em 16/10/25 estaria em 29%
 (p = 147)

SERVÍCIO DE TRANSPORTES

Passageiros - serviço de passageiros - serviço de passageiros

Carr e passageiros c/ C. part. 19/8/24

Treco dos transportes (calculos) c/ M. part. 30/1/25

Ordem de serviço n° 33 - 30/4/25 - 7 das das Anual.

Caminhette - Livrete de circulação n° 7231 - fundo - 14 HP
nº de série 9941094, motores cilindros. Entrada em Portugal em 13/12/24. Foi para a fábrica em 12 maio 1925.

Destinada a uma compra em encomenda da S. de 14/4/25

Caminhon Fiat - Tipo chassis 35 HP 18 BL - n° 8200.948
orden da serie - 4 cilindros - Potencia do motor 42 HP -
diametro do cilindro 100 mm - Curva dos embolos 180 °.
Peso do chassis 2500 Kg -
livrete de circulação n° 4095

Adquirido pela Empresa em 9 julho 1920. Entrado em Portugal em 6 maio 1920.

Caminhette e avanias, pelo qual não tem tratado pessoal, responsabilidade, certif. n/c p. S.T. 29/7/26. c/part. Gerais 23/4/27

Saída do chassis - c/part. Gerais 26/1/27

Caminhette e médico - A... poderá apresentar-se da C.
quando estiver férias em qualquer outro serviço da F.C., visto estar estabelecido que o seu transporte se faça pelo
c/c de férias n/c p. S.T. 8/6/26

Venda de fados c/ part. França 2/12/27 30 031N A39

Compra de fonegares - c/ part. França 2/12/27 30/11/27

Camionete - consumo de gasolina etc. 1926 - c/ da f² 17/11/27

e m/c 15/1/27 af. M/2 (aluguel) ~~estimativa~~ abr. 1927

Reduzas dos animais, distribuição de lenha e água. - c/ f² 19/12/27

e m/c 5/12/27

Automóvel Morris Minor, fri p² a f² em 1/12/29. 3.800x10

Consumo gasolina 7 litros ametro km. 18.500x10

nº do licrete S. 20705 Free 4 HP

vens. do chamas M. 8604 N.º de bagageiro 4

nº do motor V. 8750

Anos de fabrico 1929

Bris rendida fija fm 3.800x10 em 14/2/31

Françapartis, camionetes etc. c/ da f² 10/2/32. Rendida comprada

camionete find. jan 1932. compraada - n.º anotação 114756.999 =

1931 = Petaneira CV. 16 = n.º apurado 4 = Entrada em Portugal

em 19/1/32 = n.º 15.24.999

Automóvel Morris Vendido em 5/3/32 ao ly: J. V. José Guimaraes

fm 3.800x10 c/ da f² 5/3/32 e m/c 3/3/32

garage instrutoris chauffeurs - O. Lemos nº 20 de 23/4/32

Sociedade este partidários -

camion Reduzas dos serviços m/c f² 26/4/32 e c/f² 27/4/32

redução desde 26 abril, com a nova camionete.

SERVIGO DE ARMAZENS

Lerigos c/ M. part. 29/12/24

Medicamentos m/c 5/2/25

Compras na região m/c 16/3/25

Madeira p/ barricas Remessa com bueiros e aguiares em 25/8/25 nº receiptos e despesas de consumo da madeira e envelha. Notas de débito imediatas à descarga e envelha. Tabela a fazer nº medidas p/ envelha. Multas as vendedoras ao critério do bueiro.

Fenancaria Passou a ficar sob o P. Armação por carta p/ confid. 23 set. 1925.

Impermis nº armazeados. m/c 11 set 1925.

Braçade para sacos feitos na nº off. 36,5 m cada. c/dos P.A. 17/11/25

Balance dos carros de madeira - S/ modificacões p/ operários sem autorizações. Não tareavam carros. Só os mesmos 15 dias sem fiscalização. M/ visita 10 Agosto 1926.

Depósito de stock de madeira 80 Ton. off. 6 c/P.A. 25 Agosto 1926

depósito de madeira - falta - m/c p/ S.A. 17/1/27

distribuições de serviços - c/ S.A. 7/7/27

A. da F. de Barricas - Francisco Ferreira encarregado desde 7 julho 1927 que estava na berço da madeira. Francisco saiu ^{trizem} c/P.A. 7/7/27

Balance dos carros de madeira - Apurada em 25 Maio 1927