

Dia 18-IV-1956 das 12 às 20

Secador. Seca Calcários

Moinho Pó Ceu. Como no turno anterior. Este moimho para amanhã dia 19-IV-1956 de forma que estejam as câmaras 2 e 3 abertas às 8^h prontas a entrarem os soldados.

Moinho de Cimento. Parou às 19:15^h o silo n.º 1 ficar cheio
Forno. Alimentação é feita do silo n.º 1

Deve continuar com a limpeza do material já britado do revestimento velho afim de britar gesso que já se encontra na tremonha do Britador. Há também 2 vagões de Badino há descarga.

Carvalho Barbalho

18 de Abril de 1956 das 20 às 4

Secador seca calcários.

Moinho do pó ceu mesmas percentagens, ter instruções em cima sobre este moimho.

Torno é alimentado do silo n.º 1 e com baixa densidade.

O restante manual.

Terminou-se a limpeza do material do revestimento e descarregou-se o caulino.

João Galvão Ferraz

~~Carvalho~~

Forno. - Amanhã, dia 20, fazer-se à uma medição do clinker nas condições habituais. Alimentação à 250 kg/min.

Moinho de cimento. - No dia de hoje deve ficar limpa a tremonha de clinker. Só arranca depois da medição do clinker produzido em 20 Abril.

19 Abril 1956

~~Carvalho~~

19/4/1956 das 4 às 12

Secador: seca caulino.

Moinho de Pó ceu: esteve parado das 7:30^h às 11:35 para abrir os rasgos no diafragma da câmara n.º 2

Moinho de cimento: arranca conforme ordens